

1. Producto

SISTEMA URBANO SOBRE HORMIGÓN

2. Definición

Revestimiento rugoso para pavimentos de hormigón obtenido mediante la puesta en obra de un sistema multicapa. Dicho sistema está formado por la aplicación sucesiva de morteros especiales, a base de resinas epoxi para la preparación del soporte y de resinas acrílicas para la terminación. Espesor aproximado: 1 mm.

3. Condiciones generales de puesta en obra

- Almacenar los productos al abrigo de heladas o de excesivo calor.
- Conservación: un año en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados.
- La aplicación de estos productos deberá realizarse por personal cualificado y bajo el control de casas especializadas. Una mala aplicación o una falta de dotación puede acarrear un prematuro envejecimiento y desgaste del sistema.
- Para las mezclas deberá utilizarse agua limpia y potable.
- El secado y la polimerización de las distintas capas se efectúa por evaporación. Por lo tanto, hay que tener en cuenta la temperatura ambiente durante la aplicación y curado (la cual deberá estar comprendida entre 10 y 30° C) así como el grado de higrometría.
- No deberá instalarse ante inminente riesgo de lluvia, helada o excesivo calor. La aplicación en condiciones climatológicas duras, así como el posterior uso en húmedo, llevan a una menor durabilidad del sistema.

4. Preparación del soporte

La superficie a tratar deberá ser resistente, lisa, sin porosidad que pudiera dar lugar a cráteres o burbujas, estar limpia, seca y exenta de polvo, grasa y materias extrañas. Las grietas y fisuras existentes se corregirán aplicando el tratamiento adecuado para cada caso.

5. Composición del sistema

- Una capa de Epoxán, mortero bicomponente de resinas epoxi, vía agua.

- Densidad a 20° C	1'4-1'6 g/cm ³
- Tiempo de secado a 20° C y 30 % de humedad	4 horas
- Abrasión Taber en seco (1000 ciclos, 1000 g, CS 17)	< 0'2 g
- Abrasión Taber en húmedo (1000 ciclos, 500 g, CS 17)	< 0'2 g

La operación de mezclado de los componentes se realiza manual o mecánicamente, pero siempre de forma lenta para evitar la oclusión de aire. Primero se bate cada uno de ellos por separado y, a continuación, se vierte el contenido del envase pequeño, marcado como Endurecedor o componente B (6 kg) dentro del envase grande, marcado como Base o componente A (24 kg), agitándose hasta conseguir una mezcla homogénea. Se debe respetar la relación de mezcla al máximo, poniendo especial interés en mezclar los restos adheridos al fondo y paredes del envase. El producto admite una pequeña cantidad de agua para facilitar su puesta en obra, variable en función del soporte y de la temperatura de aplicación. La mezcla debe aplicarse inmediatamente después de la preparación de la envuelta. El tiempo que tarda en endurecer el producto una vez mezclado (pot-life) es de unas 2 horas a 20° C y 30 % de humedad.

La aplicación se lleva a cabo mediante rastra de goma, a razón de 0'8 kg/m² aproximadamente. En el caso de que la superficie de hormigón esté muy lisa, aplicar el producto con rodillo. En condiciones normales de presión y temperatura seca, aproximadamente, en unas 4 horas.

- Dos capas de Compotex, mortero texturado antideslizante a base de resinas acrílicas.

- Densidad a 20° C.:	1'4 - 1'6 g/cm ³
- Viscosidad a 20° C (Brookfield RVT, husillo nº 6, 100 r.p.m.):	> 20 poises
- Abrasión Taber en seco (1000 ciclos, 1000 g, CS 17):	< 0'2 g
- Abrasión Taber en húmedo (1000 ciclos, 500 g, CS 17):	< 2'0 g

El producto se suministra listo para su empleo, debiéndose sólo homogeneizar convenientemente. La aplicación se lleva a cabo mediante rodillo, brocha o rastra. El consumo varía dependiendo de la textura de la superficie y del método de aplicación, siendo aproximadamente de 0'6 kg/m² por capa. En condiciones normales de presión y temperatura cada capa seca, aproximadamente, en 4-8 horas, debiendo dejarse secar una capa antes de aplicar la siguiente.

- Capa de Paintex, pintura vía agua a base de resinas acrílicas.

- Densidad a 20° C.: 1'2 - 1'3 g/cm³
- Viscosidad a 20° C (Brookfield RVT, husillo nº 6, 100 r.p.m.): > 40 poises
- Abrasión Taber en seco (1000 ciclos, 1000 g, CS 17): < 0'5 g
- Abrasión Taber en húmedo (1000 ciclos, 500 g, CS 17): < 2'5 g

El producto se suministra listo para su empleo, debiendo homogeneizarse previamente. En función de las condiciones ambientales y el modo de aplicación admite una pequeña proporción de agua (no más del 5 %). La aplicación se lleva a cabo mediante rastra de goma, rodillo o pulverizado. El rendimiento varía en función del soporte y de las condiciones de instalación, siendo aproximadamente de 0'20 kg/m² de producto puro por capa. En condiciones normales de presión y temperatura cada capa seca, aproximadamente en una hora.

Esta información sustituye a las anteriores. Las especificaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto son de carácter orientativo, correspondiendo a valores medios de laboratorio. Composan se reserva el derecho a modificarlos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad por un uso indebido.

